

La gestion des effluents est une affaire de spécialiste

Une solution « flux logistique » pour optimiser le temps de travail de l'agriculteur

Alexandra Briot,
Responsable « Marketing / Communication »,
Miro



MIRO
12 Route de Laviron,
25510 Pierrefontaine-les-Varans
Tel : 03 81 56 18 10

www.miro.fr

La méthanisation à la ferme constitue une opportunité pour les exploitants agricoles. Mais qu'on ne s'y trompe pas : cela représente aussi un travail supplémentaire pour assurer le bon fonctionnement de l'installation biogaz, en particulier sur le plan des flux d'effluents entrant dans le cycle de production. Pour optimiser cette logistique, les exploitants peuvent s'appuyer sur les solutions des spécialistes de la gestion des déjections animales. Certains acteurs historiques sur ce créneau, comme **MIRO**, ont ainsi développé des outils spécifiquement dédiés aux installations biogaz.

« À travers notre marque **MIRO**, nous proposons de nombreuses solutions pour le traitement et le transfert des effluents, explique Alexandra Briot responsable « Marketing / Communication » de **MIRO** : *racleurs, robot de raclage, évacuateurs, séparateurs de phase, pompes, mixers, tonnes à lisier ou épandeurs de fumier. C'est donc tout naturellement que nous avons*



Agitateur



Table d'incorporation



Mixeur



Pompes

« Une réponse globale de la ferme aux champs. »

orienté notre expertise vers la méthanisation, afin de répondre aux besoins émergents des éleveurs dans ce domaine. Nous sommes ainsi devenus le seul interlocuteur capable d'étudier et de proposer une réponse globale de la ferme aux champs. »

MIRO a d'ores et déjà pris part à l'équipement de plusieurs installations de 50 à 250 kW et plus de 20 nouveaux sites verront le jour d'ici fin 2015. Sur ces installations, le fabricant intervient dès les phases de pré-projet, par le biais de son bureau d'études composé de 7 personnes. « Dans chacun des cas, notre équipe s'applique à proposer une ou plusieurs solutions en fonction du

choix opérationnel de l'utilisateur, de son installation existante et de ses besoins actuels, tout en tenant compte du potentiel futur de l'exploitation et de l'unité de méthanisation, souligne Alexandra Briot. En étant conceptualisée et optimisée grâce au raisonnement en « flux logistique » de nos techniciens, la solution retenue permettra d'optimiser le temps de travail de l'agriculteur et d'améliorer la rentabilité de l'unité de méthanisation. D'ailleurs, pour offrir des rendements toujours plus élevés, notre service R&D travaille actuellement sur un nouveau système de défibrage de matière sèche. »